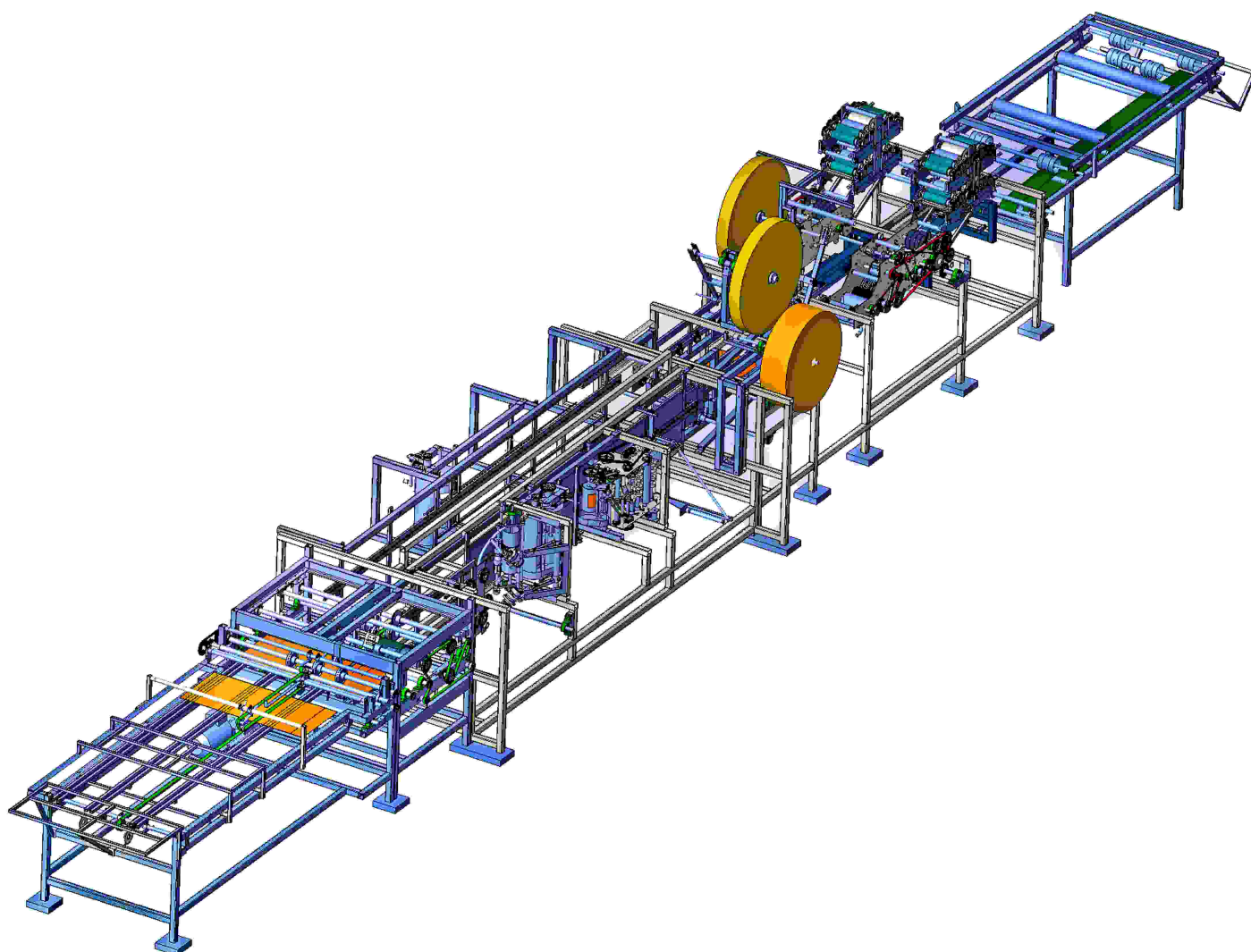


ДНОУКЛАДЧИК. СЕРИЯ ДД



ДНОУКЛАДЧИК. СЕРИЯ ДД

1

Технические характеристики

1. Дноукладчик серии ДД собран на универсальной раме, позволяющей изготавливать как открытый мешок, так и закрытый мешок с клапаном.
2. Операции по изготовлению мешков осуществляются в автоматическом режиме за исключением ручной загрузки трубных заготовок на входе линии и пакетирования готовой продукции на выходе.
3. Количество обслуживающего персонала (чел.) – 5.
4. Печать на донной полосе: от 1 до 4 цветов, анилоксный вал – резина или керамика.
5. Производительность – до 60 мешков в минуту.
6. Габаритные размеры (L x B x H) (м) – 13,95 x 2,17 x 2,03.
7. Масса (т) – 3,5.
8. Напряжение питания (В/Гц) – 3*380/50.
9. Установленная мощность (кВт) – 7,0.
10. Расход воздуха (л/мин) – не менее 350.

2

Условия эксплуатации

1. Режим работы – 8-20 часов в день.
2. Температурный режим – 5-40 °С.
3. Влажность – до 95 %.

3

Сырье и материалы

1. Трубная заготовка.
 - Крафт-бумага.
 - Плотность крафт-бумаги (г/м^2) – не менее 65.
 - Использование крафт-бумаги разной плотности внутри трубной заготовки – допускается.
 - Количество слоев крафт-бумаги (шт.) – от 2 до 4.
 - Пленка между слоями крафт-бумаги – допускается. Ламинированная крафт-бумага – допускается.
 - Максимальное отклонение размера по длине, ширине, диагоналям (мм) – 3.
 - Продольная проклейка трубной заготовки – непрерывная, без выдавливания клея из шва, расстояние от края трубной заготовки до шва (размер D, рис.1) (мм) – не менее 100.
 - Межслойная проклейка трубной заготовки – точечная, без выдавливания клея из шва, расстояние от краев трубной заготовки до линии нанесения клеевых точек (размеры F;G;E, F';G';E', рис.1) (мм) – 20.
2. Рулонный материал.
 - Бобины для изготовления донной полосы – крафт-бумага плотностью (г/м^2) – не менее 70; диаметр (мм) – не более 600.
 - Бобины для изготовления клапана – крафт-бумага плотностью (г/м^2) – не менее 70; диаметр (мм) – не более 400.
 - Бобины наматываются на шпулю, внутренний диаметр (мм) – 76.
 - Плотность намотки крафт-бумаги в бобине – высокая.
3. Клей.
 - На основе крахмала.
4. Краска для флексопечати.
 - На водной основе.

Рис.1

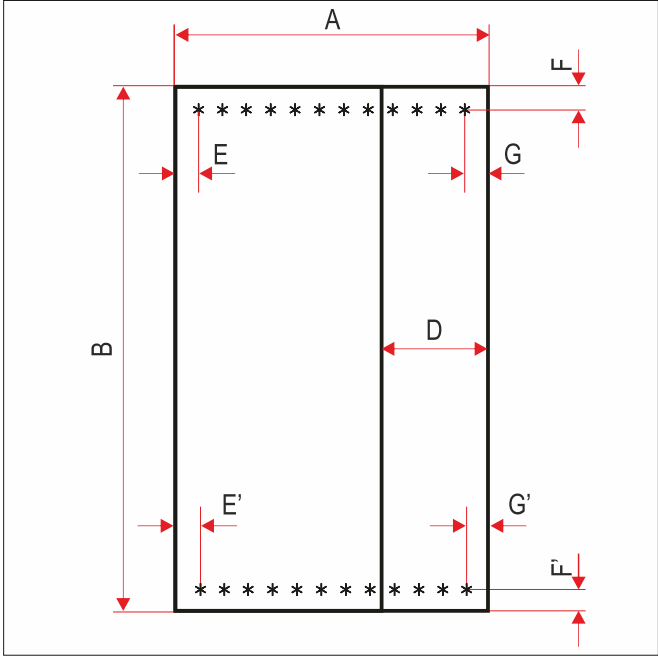


Рис.2

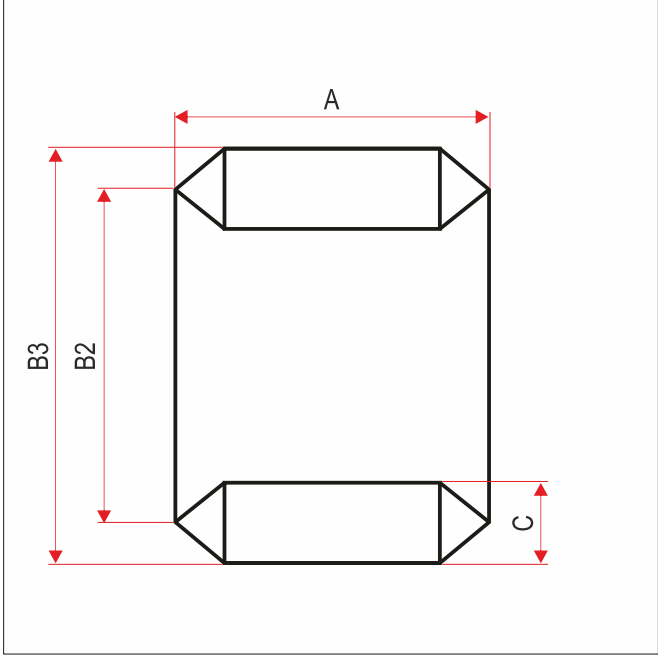
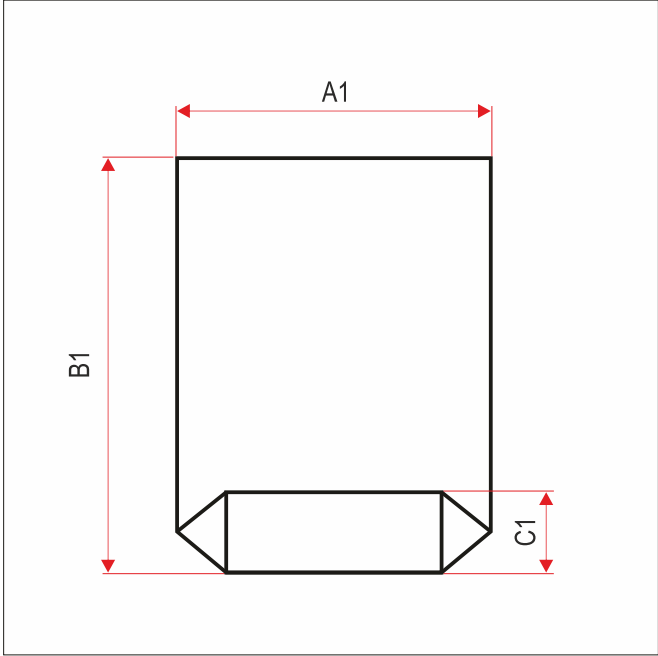


Рис.3



4

Параметры трубной заготовки и готового мешка

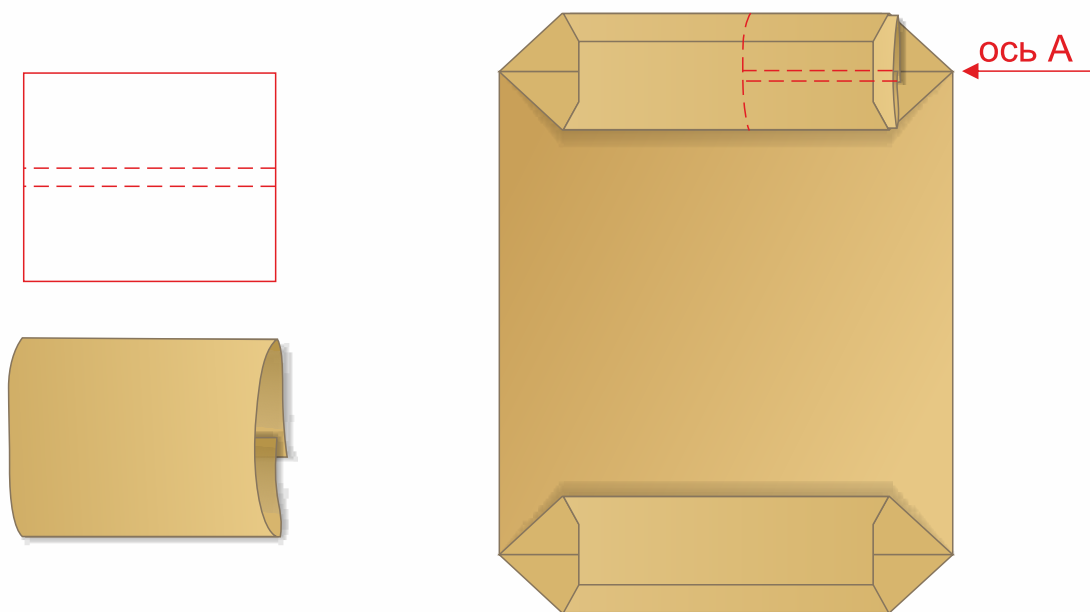
1. Открытый мешок.
 - Длина (размер В,рис.1)(мм)– 450-1100.
 - Ширина (размер А,рис.1)(мм)– 340-500.
 - Ширина дна (размер С1,рис.3)(мм)– 90-160.
2. Закрытый мешок с клапаном.
 - Длина (размер В,рис.1)(мм)– 530-1100.
 - Ширина (размер А,рис.1)(мм)– 340-500.
 - Ширина дна (размер С,рис.2)(мм)– 90-160.
 - Расстояние между центрами дна мешка (размер В2,рис.2)(мм)– от 350 до 700.

5

Клапан

Оборудование изготавливает и клеивает в мешок клапаны четырех видов.

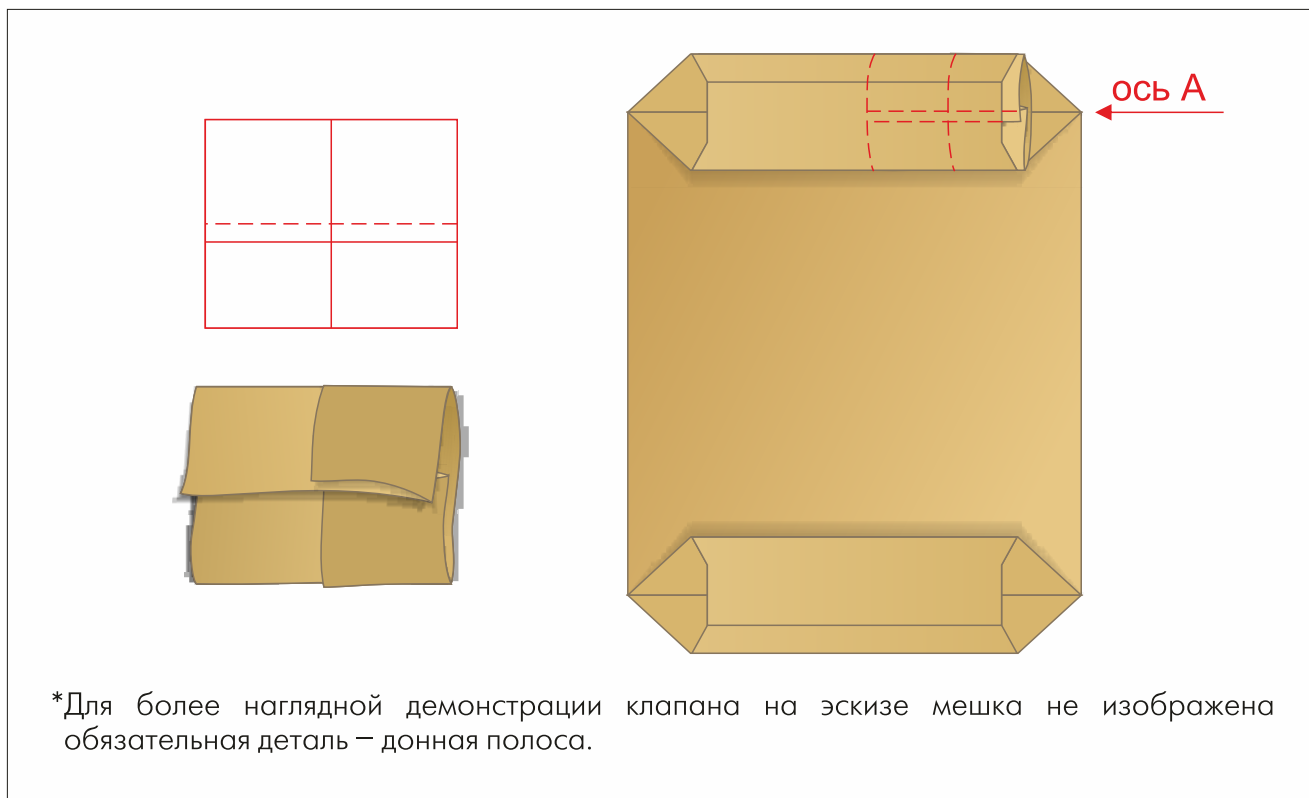
1. Трубчатый.
 - Одна деталь.
 - Крафт-бумага.
 - Возможность смещения клапана вдоль оси А.



*Для более наглядной демонстрации клапана на эскизе мешка не изображена обязательная деталь – донная полоса.

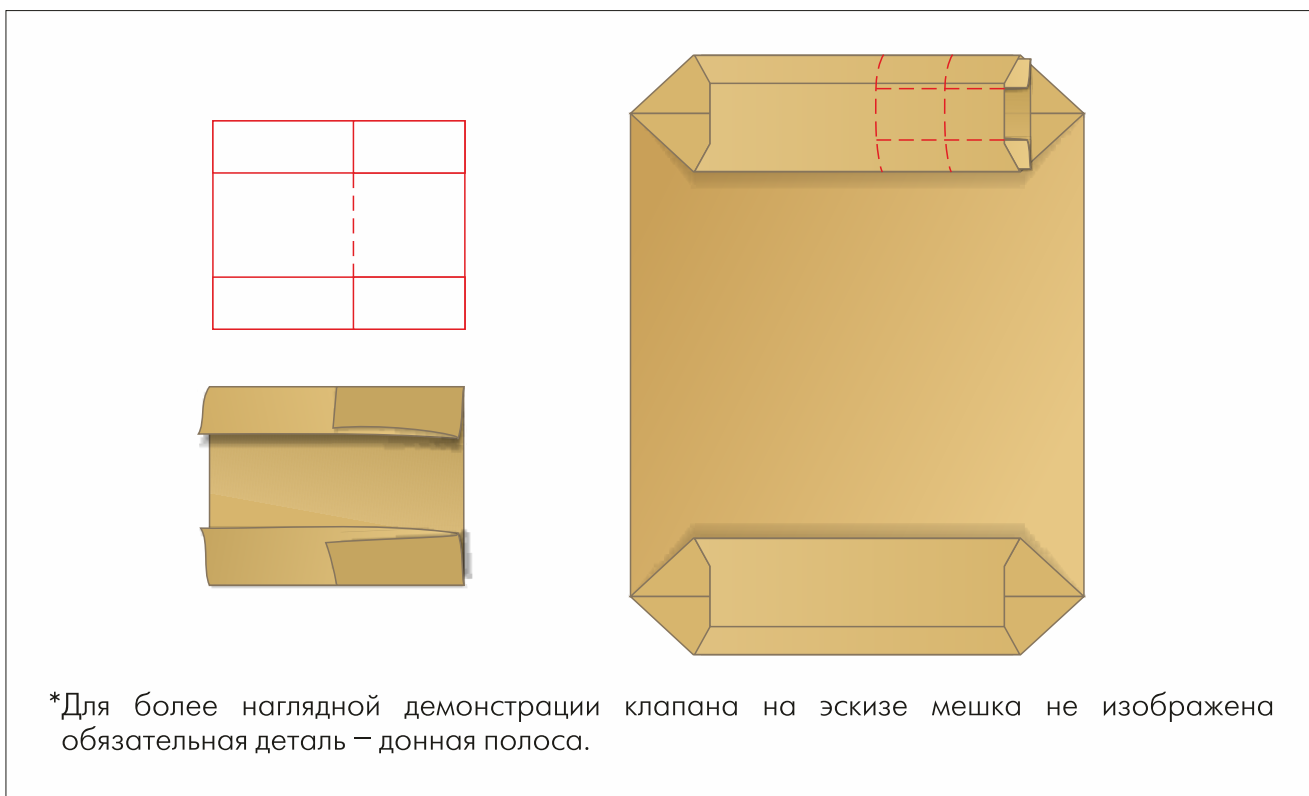
2. Трубчатый усиленный.

- Одна деталь.
- Крафт-бумага.
- Возможность смещения клапана вдоль оси А.



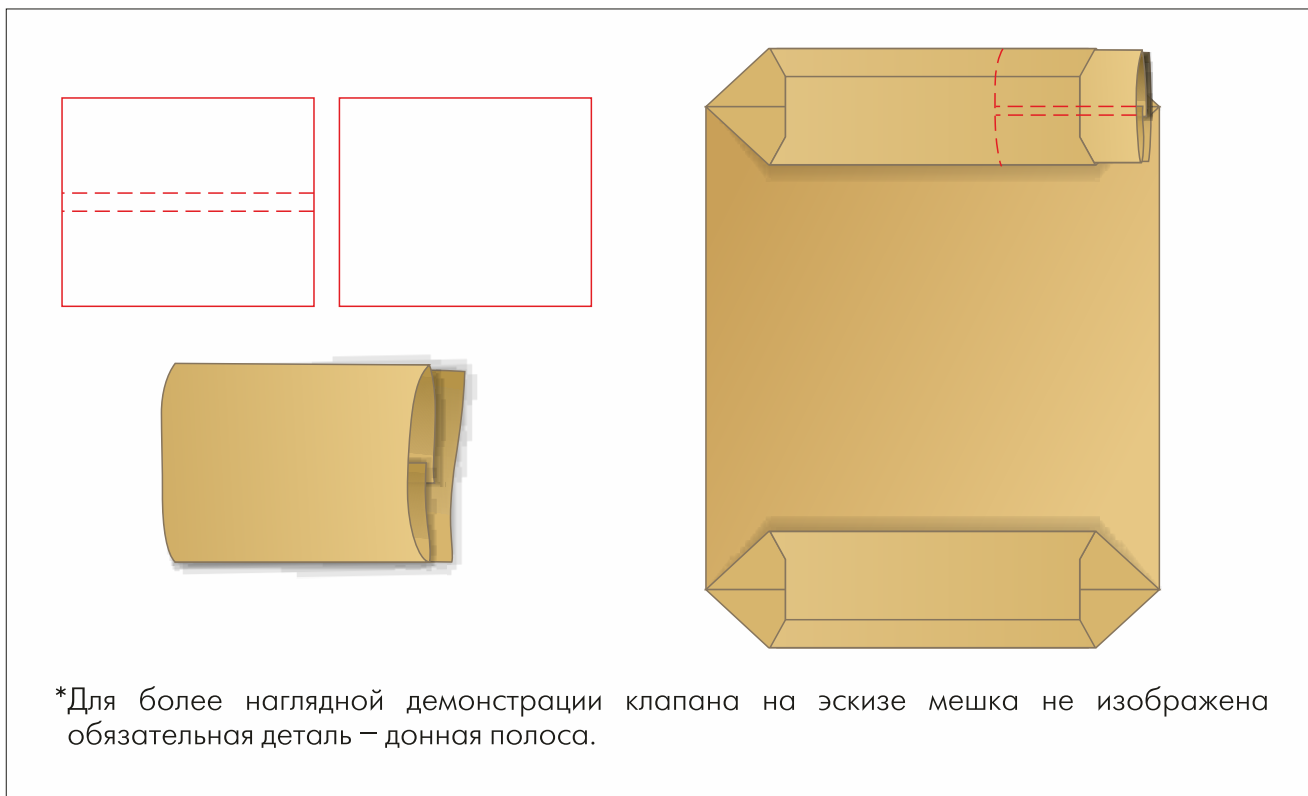
3. Простой усиленный.

- Одна деталь.
- Крафт-бумага.



4. Клапан для ультразвуковой запайки.

- Две детали.
- Трубка – крафт-бумага с полимерным слоем (внутри трубки).
- Усилительная полоса – крафт-бумага.



6

Комплектность

1. Секция укладки трубных заготовок (шт.)– 1.
2. Секция диагональной биговки, просечки и поперечной биговки (шт.)–1.
3. Секция формирования "конверта" и установки клапана (шт.)–1.
4. Секция флексографии, изготовления и наклейки донной полосы (шт.)–1.
5. Пресс-транспортер (шт.)–1.
6. Приемный лоток (шт.)–1.
7. Клеевой бак (шт.)– 2.
8. Клеевой насос (шт.)– 1.

7

Необходимое дополнительное оборудование

1. Воздушный компрессор.
 - Рабочее давление (атм)– 6-12.
 - Производительность (л/мин)– не менее 350.
 - Ресивер (л)–100.
2. Бобинорезка.
 - Плотность намотки – высокая.
3. Вилочная тележка.
 - Грузоподъемность (кг)– 2000.
4. Устройство для приготовления клея.
 - Емкость (л)– 200.

8**Перечень обязательных работ, выполняемых****Покупателем на своем производственном участке**

1. Подготовка места установки Дноукладчика согласно плану фундаментных площадок, предоставляемого Продавцом.
2. Разводка электропитания к месту установки Дноукладчика согласно схеме, предоставляемой Продавцом.
3. Пневморазводка к месту установки Дноукладчика согласно схеме, предоставляемой Продавцом.

9**Монтаж, наладка, обучение**

1. Продавец осуществляет пуско-наладочные работы на территории Покупателя.
2. Продавец осуществляет обучение персонала на территории Покупателя.
3. Возможно обучение персонала на территории Продавца при обеспечении Покупателем нужного количества трубных заготовок и расходных материалов.
4. Покупатель отдельно компенсирует расходы на билеты в обе стороны, проживание, оплату труда двух инженеров или компенсация вышеизложенного закладывается в стоимость оборудования.
5. Ответственность за квалификацию персонала, обучаемого в процессе пуско-наладочных работ, возлагается на Покупателя.
6. Покупатель должен предоставить на время проведения пуско-наладочных работ трубную заготовку в согласованных с Продавцом качестве и количестве.
7. Покупатель должен предоставить на время проведения пуско-наладочных работ все необходимые расходные материалы и инструмент.
8. Поставка оборудования осуществляется после приемки его работоспособности Покупателем на территории Продавца.

10**Упаковка**

1. Оборудование упаковывается в транспортное положение с использованием деревянных конструкций и ящиков.
2. Комплект стандартного оборудования загружается в один седельный тягач с полуприцепом или 40-футовый морской контейнер.

11**Условия оплаты**

1. 30% оплаты общей стоимости оборудования в качестве предоплаты.
2. 70% оплаты общей стоимости оборудования после приемки на территории Продавца перед отправкой.

12**Сроки поставки**

В течение 6 месяцев с момента получения предоплаты.

13**Гарантия и сервис**

1. Гарантия – 6 месяцев со дня подписания Акта приемо-сдаточных испытаний.
2. Техническая поддержка на весь период эксплуатации.
3. Запчасти – по базовой стоимости на весь период эксплуатации.

14**Заключительные положения**

1. Приведенная выше информация дает общее представление о Дноукладчике серии ДД, как об изделии.
2. Приведенные технические характеристики относятся к базовой модели Дноукладчика серии ДД.
3. Возможна коррекция технических параметров согласно потребностям Покупателя.