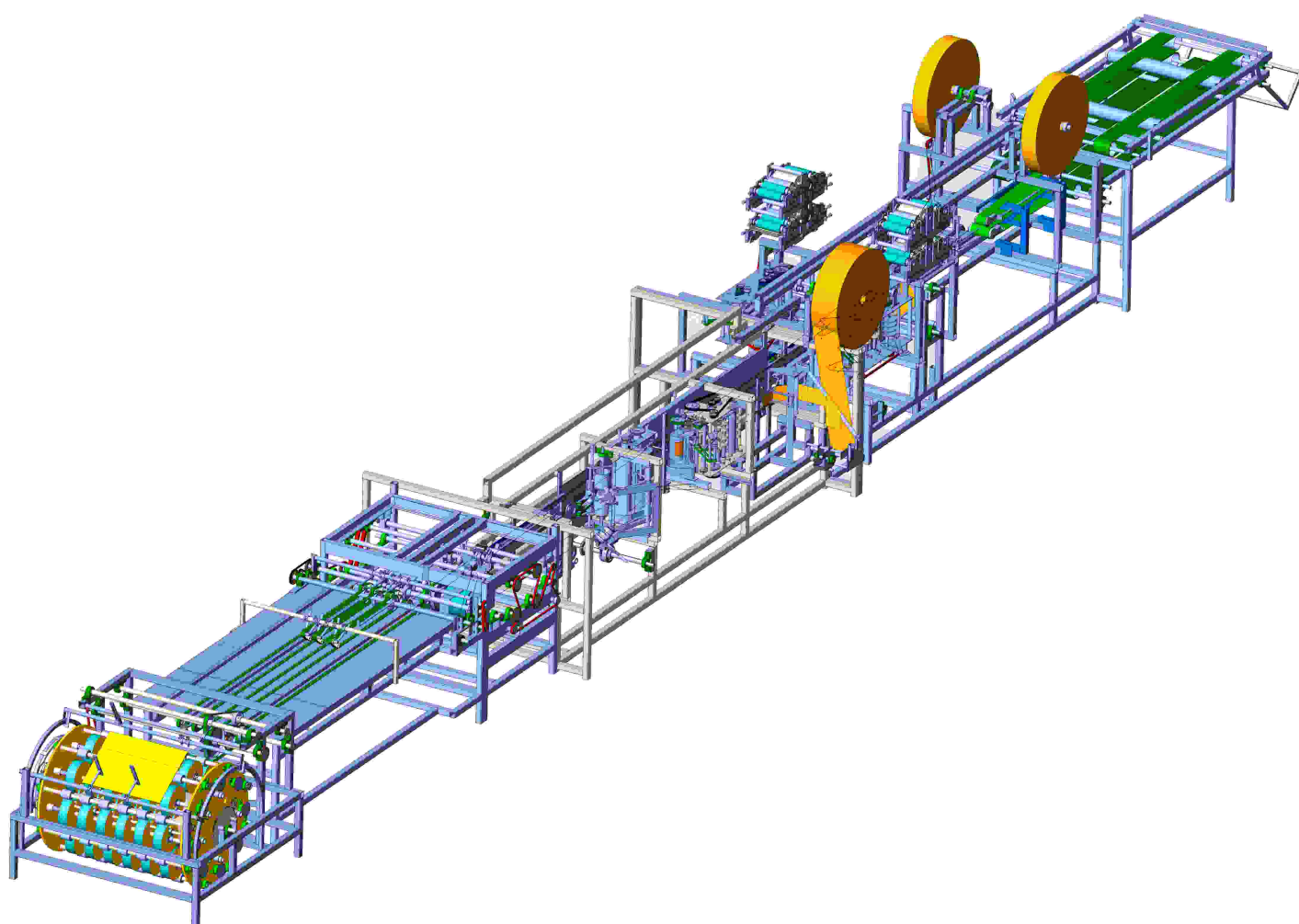


## ДНОУКЛАДЧИК. СЕРИЯ ДУ



# ДНОУКЛАДЧИК. СЕРИЯ ДУ

## 1

### Технические характеристики

1. Дноукладчик серии ДУ собран на универсальной раме, позволяющей изготавливать как открытый мешок, так и закрытый мешок с клапаном.
2. Операции по изготовлению мешков осуществляются в автоматическом режиме за исключением пакетирования готовой продукции на выходе линии.
3. Количество обслуживающего персонала (чел.) – 3.
4. Печать на донной полосе: от 1 до 4 цветов, анилоксый вал – резина или керамика.
5. Производительность – не менее 100 мешков в минуту.
6. Габаритные размеры (L x B x H) (м) – 17,00 x 2,20 x 2,05.
7. Масса (т) – 4,2.
8. Напряжение питания (В/Гц) – 3\*380/50.
9. Установленная мощность (кВт) – 10,0.
10. Расход воздуха (л/мин) – не менее 350.

## 2

### Условия эксплуатации

1. Режим работы – 8-20 часов в день.
2. Температурный режим – 5-40 °С.
3. Влажность – до 95 %.

## 3

### Сырье и материалы

1. Трубная заготовка.
  - Крафт-бумага.
  - Плотность крафт-бумаги ( $\text{г/м}^2$ ) – не менее 65.
  - Использование крафт-бумаги разной плотности внутри трубной заготовки – допускается.
  - Количество слоев крафт-бумаги (шт.) – от 2 до 4.
  - Пленка между слоями крафт-бумаги – допускается. Ламинированная крафт-бумага – допускается.
  - Максимальное отклонение размера по длине, ширине, диагоналям (мм) – 3.
  - Продольная проклейка трубной заготовки – непрерывная, без выдавливания клея из шва, расстояние от края трубной заготовки до шва (размер D, рис.1) (мм) – не менее 100.
  - Межслойная проклейка трубной заготовки – точечная, без выдавливания клея из шва, расстояние от краев трубной заготовки до линии нанесения клеевых точек (размеры F;G;E, F';G';E', рис.1) (мм) – 20.
2. Рулонный материал.
  - Бобины для изготовления донной полосы – крафт-бумага плотностью ( $\text{г/м}^2$ ) – не менее 70; диаметр (мм) – не более 600.
  - Бобины для изготовления клапана – крафт-бумага плотностью ( $\text{г/м}^2$ ) – не менее 70; диаметр (мм) – не более 400.
  - Бобины наматываются на шпулю, внутренний диаметр (мм) – 76.
  - Плотность намотки крафт-бумаги в бобине – высокая.
3. Клей.
  - На основе крахмала.
4. Краска для флексопечати.
  - На водной основе.

Рис.1

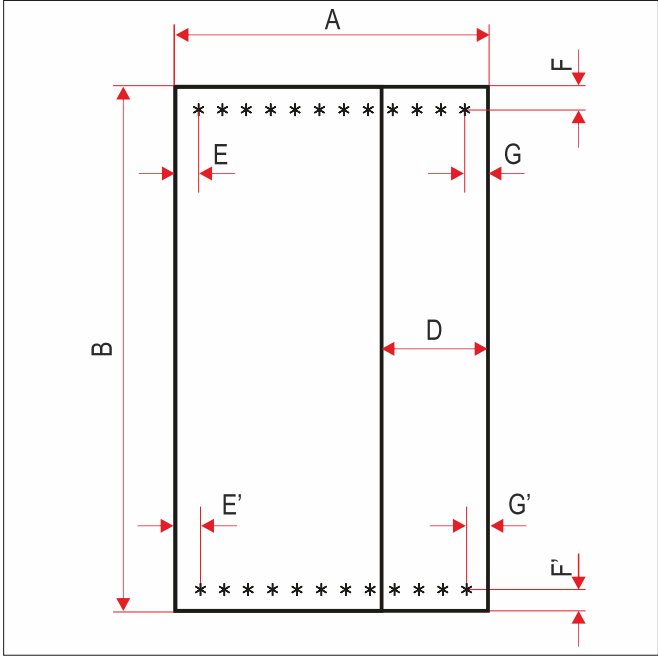


Рис.2

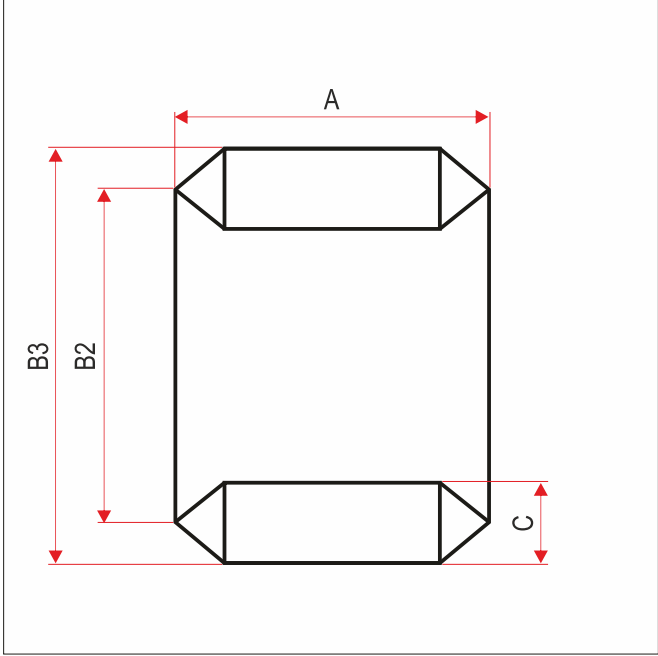
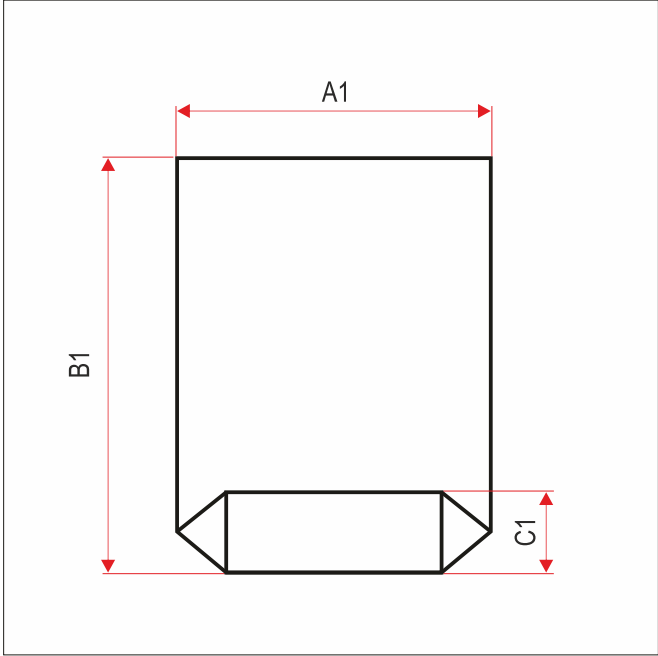


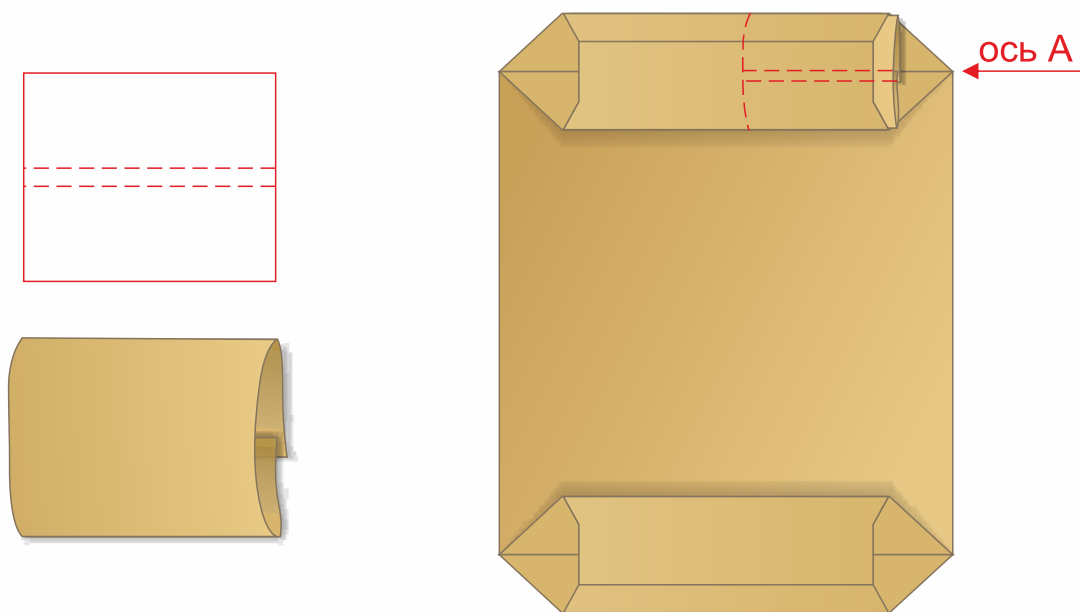
Рис.3



1. Открытый мешок.
  - Длина (размер В,рис.1)(мм)– 450-1100.
  - Ширина (размер А,рис.1)(мм)– 340-500.
  - Ширина дна (размер С1,рис.3)(мм)– 90-160.
2. Закрытый мешок с клапаном.
  - Длина (размер В,рис.1)(мм)– 530-1100.
  - Ширина (размер А,рис.1)(мм)– 340-500.
  - Ширина дна (размер С,рис.2)(мм)– 90-160.
  - Расстояние между центрами дна мешка (размер В2,рис.2)(мм)– от 310 до 800.

Оборудование изготавливает и клеивает в мешок клапаны четырех видов.

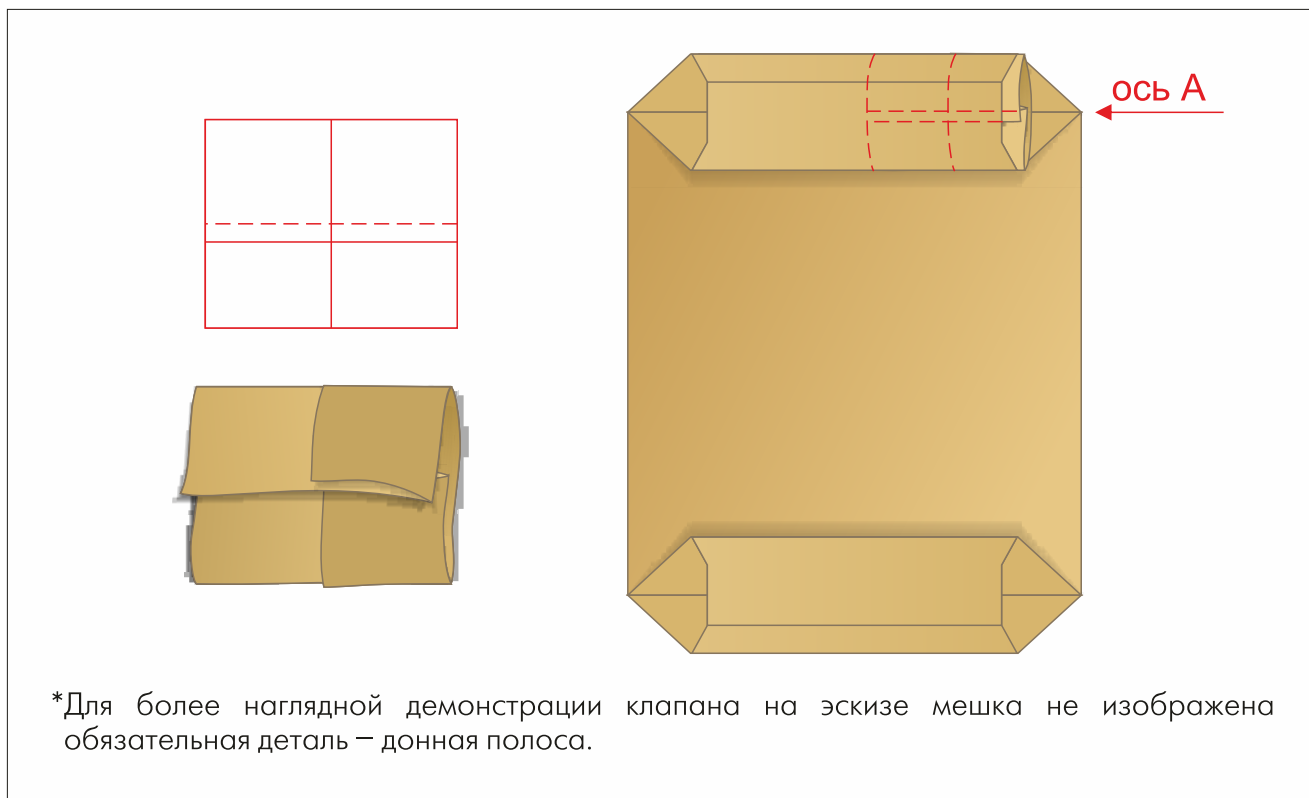
1. Трубчатый.
  - Одна деталь.
  - Крафт-бумага.
  - Возможность смещения клапана вдоль оси А.



\*Для более наглядной демонстрации клапана на эскизе мешка не изображена обязательная деталь – донная полоса.

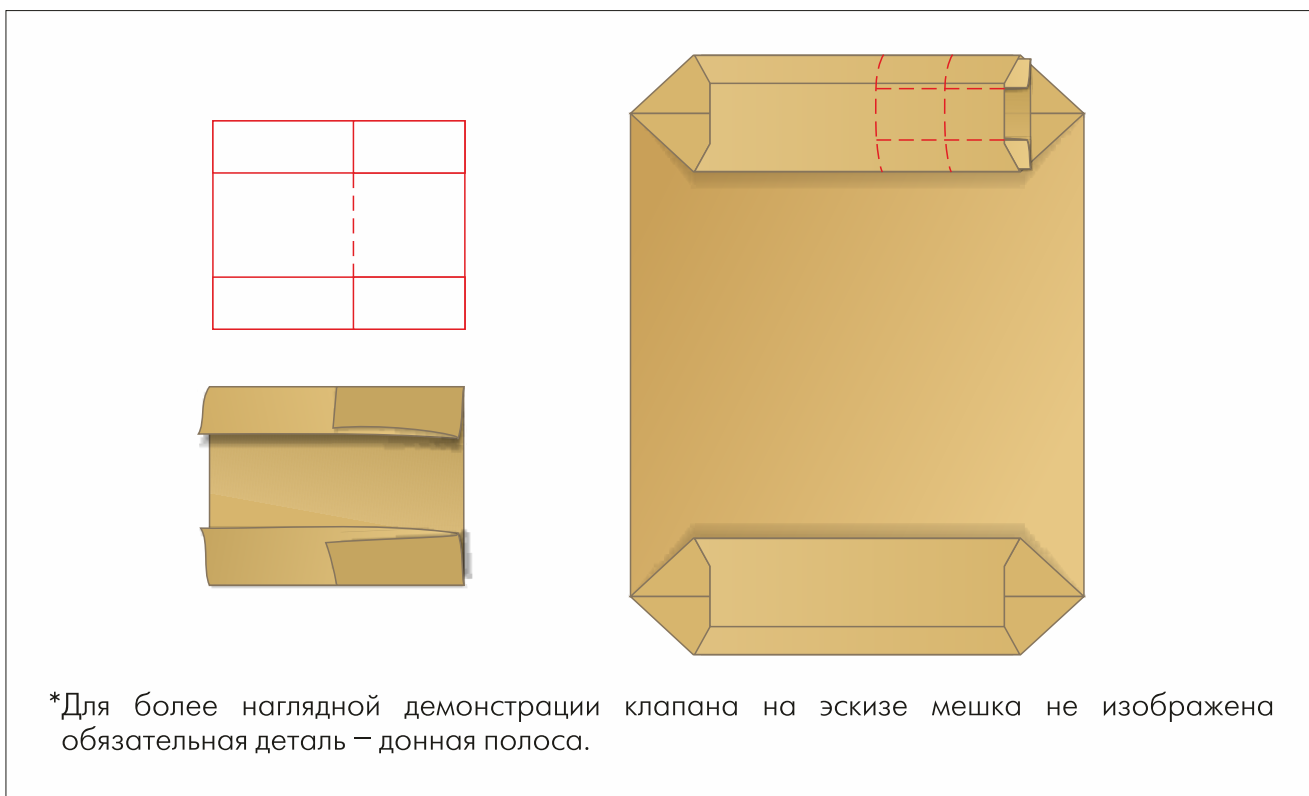
## 2. Трубчатый усиленный.

- Одна деталь.
- Крафт-бумага.
- Возможность смещения клапана вдоль оси А.



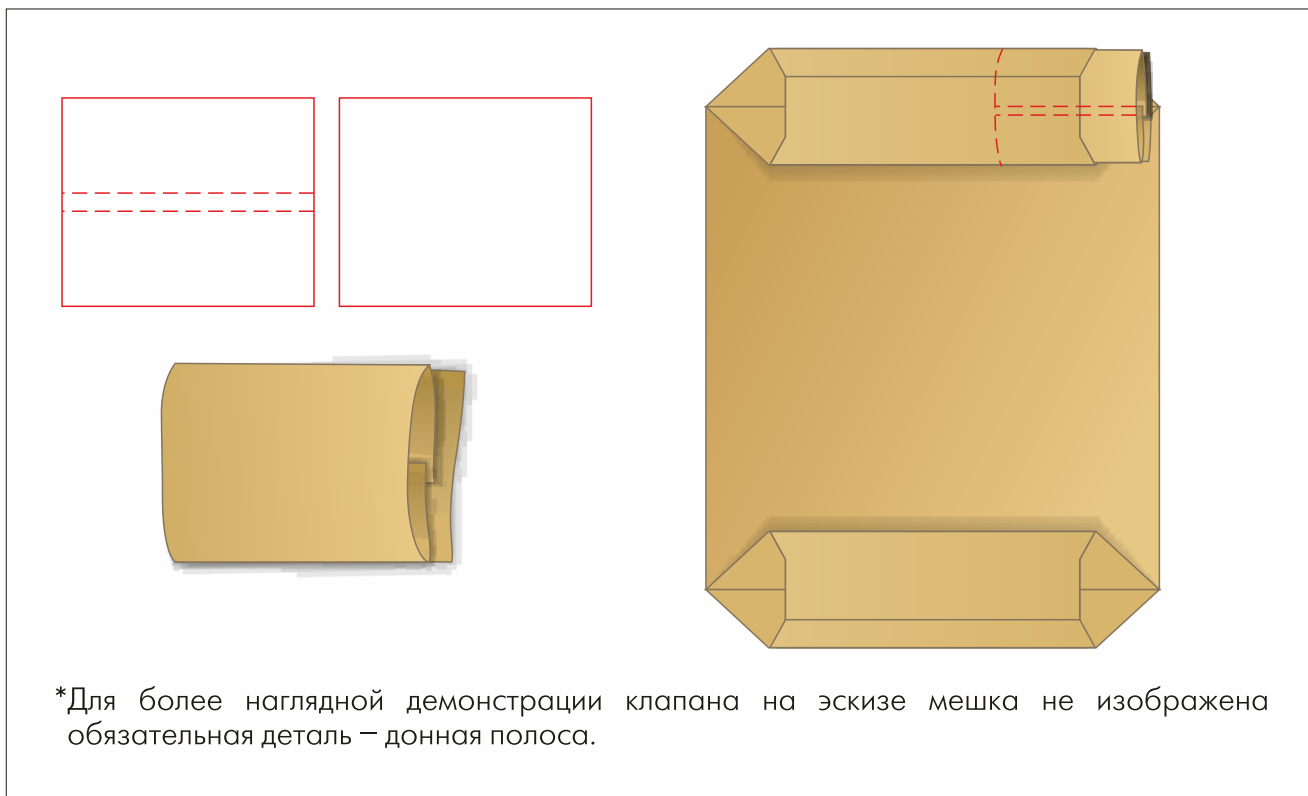
## 3. Простой усиленный.

- Одна деталь.
- Крафт-бумага.



#### 4. Клапан для ультразвуковой запайки.

- Две детали.
- Трубка – крафт-бумага с полимерным слоем (внутри трубки).
- Усилительная полоса – крафт-бумага.



## 6

### Комплектность

1. Автоматическое загрузочное устройство трубных заготовок (шт.)– 1
2. Секция выравнивания трубных заготовок (шт.)– 1.
3. Секция диагональной биговки, просечки и поперечной биговки (шт.)–1.
4. Секция формирования "конверта" и установки клапана (шт.)–1.
5. Секция флексографии, изготовления и наклейки донной полосы (шт.)–1.
6. Пресс-транспортер (шт.)–1.
7. Приемный лоток (шт.)–1.
8. Клеевой бак (шт.)– 2.

## 7

### Необходимое дополнительное оборудование

1. Воздушный компрессор.
  - Рабочее давление (атм)– 6-12.
  - Производительность (л/мин)– не менее 350.
  - Ресивер (л)–100.
2. Бобинорезка.
  - Плотность намотки – высокая.
3. Вилочная тележка.
  - Грузоподъемность (кг)– 2000.
4. Устройство для приготовления клея.
  - Емкость (л)– 200.

**8****Перечень обязательных работ, выполняемых****Покупателем на своем производственном участке**

1. Подготовка места установки Дноукладчика согласно плану фундаментных площадок, предоставляемого Продавцом.
2. Разводка электропитания к месту установки Дноукладчика согласно схеме, предоставляемой Продавцом.
3. Пневморазводка к месту установки Дноукладчика согласно схеме, предоставляемой Продавцом.

**9****Монтаж, наладка, обучение**

1. Продавец осуществляет пуско-наладочные работы на территории Покупателя.
2. Продавец осуществляет обучение персонала на территории Покупателя.
3. Возможно обучение персонала на территории Продавца при обеспечении Покупателем нужного количества трубных заготовок и расходных материалов.
4. Покупатель отдельно компенсирует расходы на билеты в обе стороны, проживание, оплату труда двух инженеров или компенсация вышеизложенного закладывается в стоимость оборудования.
5. Ответственность за квалификацию персонала, обучаемого в процессе пуско-наладочных работ, возлагается на Покупателя.
6. Покупатель должен предоставить на время проведения пуско-наладочных работ трубную заготовку в согласованных с Продавцом качестве и количестве.
7. Покупатель должен предоставить на время проведения пуско-наладочных работ все необходимые расходные материалы и инструмент.
8. Поставка оборудования осуществляется после приемки его работоспособности Покупателем на территории Продавца.

**10****Упаковка**

1. Оборудование упаковывается в транспортное положение с использованием деревянных конструкций и ящиков.
2. Комплект стандартного оборудования загружается в один седельный тягач с полуприцепом или 40-футовый морской контейнер.

**11****Условия оплаты**

1. 30% оплаты общей стоимости оборудования в качестве предоплаты.
2. 70% оплаты общей стоимости оборудования после приемки на территории Продавца перед отправкой.

**12****Сроки поставки**

В течение 6 месяцев с момента получения предоплаты.

**13****Гарантия и сервис**

1. Гарантия – 6 месяцев со дня подписания Акта приемо-сдаточных испытаний.
2. Техническая поддержка на весь период эксплуатации.
3. Запчасти – по базовой стоимости на весь период эксплуатации.

**14****Заключительные положения**

1. Приведенная выше информация дает общее представление о Дноукладчике серии ДУ, как об изделии.
2. Приведенные технические характеристики относятся к базовой модели Дноукладчика серии ДУ.
3. Возможна коррекция технических параметров согласно потребностям Покупателя.